

CAD COLOR DYE BLOCK

Ya no se preocupe por la migración de colores. Además este material ofrece gran elasticidad y rebote, y fue inventado especialmente para gráficos estampados sobre prendas de alto desempeño. ¡Pruébelo! (PU, 110 micrones [+/- 10%])

Telas que se recomiendan

Algodón
 Poliéster
 Poli/Algodón
 Poliéster sublimado

Debido a la combinación de telas, tejidos, cubiertas y tintas que se usan en la industria textil, Stahls recomienda y proporciona muestras de nuestros materiales para que los pruebe.

Accesorios inmediatamente que se requieren

Hoja protectora o papel kraft
 EZ Weeder® o pinzas para depilar
 CAD-COLOR® Solutions® Mask

Notas de corte

Recomendamos que use navaja premium para diseños detallados.
 Haga pruebas de corte para asegurar que la navaja tenga la exposición apropiada para cortar. Si corta muy profundo le provocará problemas a la hora de depilar o enmascar sus diseños.

Instrucciones para el cuidado de las prendas

Para obtener mejores resultados, voltee la prenda al revés. Use la lavadora con agua tibia o fría y detergente suave.
 No use cloro. No planche directamente sobre el transfer. Use secadora a baja temperatura. No lleve a la tintorería.

Almacenamiento

Si no va a estampar los gráficos inmediatamente sobre el protector trasero para almacenarlos. Evite espacios húmedos y cambios bruscos de temperatura.

Tintas recomendadas:

Solventes y Eco-solventes



ALIMENTE EL MATERIAL

en la cortadora de modo que quede boca arriba.



IMPRIMA EL DISEÑO

en forma positiva.



CORTE EL DISEÑO

Si va a cortar un diseño impreso, permita que se seque durante 30 minutos*si no es así puede cortar inmediatamente.



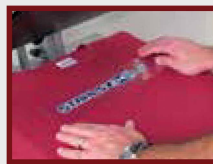
DEPILE

el exceso de material. Si el diseño fue cortado inmediatamente, permita que se seque entre 30-60 minutos* antes de depilar.



COLOQUE EL TRANSPORTADOR

sobre el gráfico, asegurándose que no queden burbujas de aire.



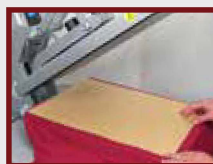
PRECALIENTE Y COLOQUE

Precaliente la prenda durante 5-10 segundos antes del estampado. Coloque la hoja protectora sobre el gráfico.



ESTAMPE

Temperatura:
 265-270°F
 130-133°C
 Tiempo: 10 segundos
 Presión: media.
 #6 en Hotronix®, 60 PSI



PELE EL TRANSPORTADOR EN CALIENTE

APLICACIÓN FINAL
 Coloque la hoja protectora sobre el gráfico y vuelva a estampar por 5 segundos.

* Los tiempos de secado pueden variar.

GUIAS DE CORTE

CORTADORA	NAVAJA	FUERZA	COMPENSACIÓN	VELOCIDAD
Roland SP-300	45°	70-90g	.25	30cm/s
Roland VP-300	45°	70-90g	.25	30cm/s
Roland XC-540	45°	70-90g	.25	30cm/s
Roland GX-24	45°	70-90g	.25	30cm/s

Toda la información técnica y recomendaciones están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, no podemos garantizar el desempeño en condiciones fuera del control del fabricante. Antes de usar, determine el propósito para el que va a usar el producto. El usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación al uso de este producto. La obligación del fabricante o vendedor es reemplazar la cantidad de producto que resulte defectuoso.