

ORALITE® 5900

Grado prismático de alta intensidad



Contáctanos via WhatsApp

55 5338 5891



Descripción

ORALITE® La lámina prismática de alta intensidad 5900 es una lámina autoadhesiva resistente a la intemperie, altamente reflectante y con excelente resistencia a la corrosión y a los solventes para la fabricación de letreros permanentes y duraderos para exteriores. La superficie lisa de la película permite una impresión de alta calidad.

Construcción de productos

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 consta de celdas selladas de microprismas con respaldo de aire, que utilizan reflexión interna total. La forma distintiva del sellado identifica la dirección de la máquina y el fabricante de la lámina (ver dibujo).

Reflectividad

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple y/o supera el coeficiente mínimo de retrorreflexión (R_A) que se muestra en la Tabla 1 cuando se prueba de acuerdo con ASTM E810, "Método de prueba estándar para el coeficiente de retrorreflexión de láminas retrorreflexivas que utilizan la geometría coplanar". ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple y/o supera totalmente los requisitos de ASTM D4956 para los tipos III y IV y AASHTO M268 Tipo B.

Color diurno

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple con los requisitos de color diurno de la Tabla 2 cuando se prueba de acuerdo con ASTM D4956. ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 está disponible en blanco, amarillo, naranja, verde, rojo, azul y marrón.

Color de la noche

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple con los requisitos de color nocturno de la Tabla 3 cuando se prueba de acuerdo con ASTM D4956, ASTM E3165 y ASTM E811. La lámina se medirá utilizando el iluminante CIE A, un ángulo de observación de $0,33^\circ$ y un ángulo de entrada de $+5^\circ$.

Adhesivo

El adhesivo está protegido por un revestimiento desprendible que se debe quitar desprendiéndolo, sin remojarlo en agua u otros solventes. El adhesivo produce una unión tal que una tira de 1" (50 mm) soportará un peso de 1 3/4 libras (0,79 kg) durante 5 minutos sin que la tira se desprenda a una distancia de más de 2" (50 mm) cuando se aplica a una superficie de aluminio lisa como se especifica en la prueba de adhesión ASTM D4956, sección 7.5.

Resistencia al impacto

Después de la aplicación a un rectángulo de aluminio de superficie lisa, de $0,040" \times 3" \times 6"$ [$1,01 \text{ mm} \times 75 \text{ mm} \times 150 \text{ mm}$], la muestra se acondiciona durante 24 horas a $73^\circ \pm 3^\circ\text{F}$ ($23^\circ \pm 2^\circ\text{C}$) y 50% de humedad relativa, sometiendo la lámina a un impacto de un peso de 2 lb (0,91 kg) con una punta redondeada de $5/8"$ (16 mm) que se deja caer desde una configuración de 10 in-lb (1,13 Nm) en un probador de impacto variable Gardner, IG-1120, según ASTM D4956, sección S2.2.1. La lámina no debe mostrar grietas ni delaminación fuera del área real de impacto.

Flexibilidad

La lámina se acondiciona durante 24 horas a 23°C (72°F) y 50% de humedad relativa. Se retira el soporte desprendible y la lámina queda lo suficientemente flexible como para no agrietarse al doblarla en un segundo alrededor de un mandril de 3,2 mm (1/8 de pulgada) de diámetro con el adhesivo en contacto con el mandril.

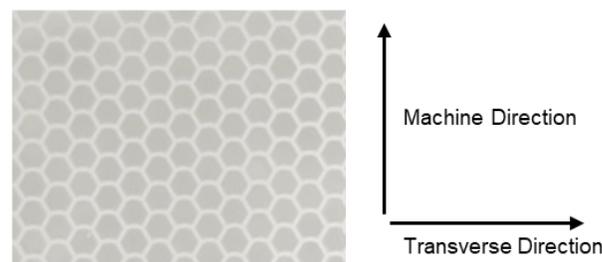
Resistencia a la intemperie

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple con los requisitos de ASTM D4956, Sección 6.4. El material es resistente a la intemperie y no muestra grietas, descamación, picaduras, ampollas, levantamiento de bordes ni ondulaciones apreciables, ni contracción o expansión de más de $1/32"$ (0,8 mm). Las mediciones de retrorreflexión se realizan después de la exposición a la intemperie con un ángulo de observación de $0,20^\circ$ y ángulos de entrada de -4° y $+30^\circ$. El coeficiente mínimo de retrorreflexión (R_A) después de la intemperie es del 80% de los valores especificados en la Tabla 1.

Resistencia a los disolventes

ORALITE® El grado prismático de alta intensidad 5900 cumple con los requisitos de resistencia a solventes LS-300C, sección 3.6.7, cuando se prueba como se especifica en la Tabla VI, método de prueba 4.4.6.

Patrón de sellado e instrucciones de aplicación



Dist Sagaró de México, S.A. de C.V.

Equipos y Materiales para Impresión Digital de Gran Formato

Tel. 01 (55) 5617 2599 01800-718-5600

www.sagaro.com.mx

contacto@sagaro.com.mx

Sucursales: DF Sur, DF Centro, Tlalnepantla, Edo Méx., Monterrey, Guadalajara, Puebla, Torreón, Querétaro, León, Veracruz, Mérida.



Brillo especular

El grado prismático de alta intensidad 5900 deberá tener un brillo especular no inferior a 40 cuando se pruebe de acuerdo con ASTM D523 en un ángulo de 85°.

Contracción

Una muestra de 229 mm por 229 mm de la lámina con revestimiento se acondiciona durante un mínimo de una hora a 23 °C (72 °F) y una humedad relativa del 50 %. Luego se retira el revestimiento y la muestra se coloca sobre una superficie plana con el lado adhesivo hacia arriba. Diez minutos después de retirar el revestimiento y nuevamente después de 24 horas, se mide la muestra para determinar la cantidad de cambio dimensional. La muestra no se encogerá en ninguna dimensión más de 0,8 mm (1/32 de pulgada) en 10 minutos y 3,2 mm (1/8 de pulgada) en 24 horas.

Instrucciones de aplicación

Se recomienda que la temperatura de aplicación para lograr mejores resultados sea de 65 °F [18 °C] o superior.

Garantía

Garantía limitada de 10 años (3 años - Naranja n.º 035)

Comuníquese con su representante de ORAFOL Americas Inc. para obtener más detalles.

Tabla 1, Coeficiente de retrorreflexión (RA)*

Observación Ángulo	Entrada Ángulo	Blanco	Amarillo	Naranja	Verde	Rojo	Azul	Marrón
0,20°	- 4°	360	270	145	50	65	30	18
	30°	170	135	68	25	30	14	8.5
0,50°	- 4°	150	110	60	21	27	13	7.5
	30°	72	54	28	10	13	6	3.5

* todos los valores tienen unidades de cd/ft²(cd/lux/m²)

Tabla 2, Límites de especificación de color (durante el día)

Color	Coordenadas de cromaticidad†								Luminancia Fábrica%)	
	1		2		3		4		Mín.	Máx.
	incógnita	y	incógnita	y	incógnita	y	incógnita	y		
Blanco	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	≥ 27	
Amarillo	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15	45
Naranja	0,558	0,352	0,636	0,364	0,570	0,429	0,506	0,404	10	30
Verde	0,026	0,399	0,166	0,364	0,286	0,446	0,207	0,771	3.0	12
Rojo	0,565	0,346	0,629	0,281	0,735	0,265	0,648	0,351	2.5	15
Azul	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1.0	10
Marrón	0,430	0,340	0,610	0,390	0,550	0,450	0,430	0,390	1.0	9.0

†Los cuatro pares de coordenadas de cromaticidad determinan el color aceptable en términos del Sistema Colorimétrico Estándar CIE 1931 medido con el iluminante estándar D65.



Dist Sagaró de México, S.A. de C.V.

Equipos y Materiales para Impresión Digital de Gran Formato

Tel. 01 (55) 5617 2599 01800-718-5600

www.sagaró.com.mx

contacto@sagaró.com.mx

Sucursales: DF Sur, DF Centro, Tlalnepantla, Edo Méx., Monterrey, Guadalajara, Puebla, Torreón, Querétaro, León, Veracruz, Mérida.



Tabla 3, Límites de especificación de color (noche)

Color	Coordenadas de cromaticidad‡							
	1		2		3		4	
	incógnita	y	incógnita	y	incógnita	y	incógnita	y
Blanco	0,475	0,452	0,360	0,415	0,392	0,370	0,515	0,409
Amarillo	0,513	0,487	0,500	0,470	0,545	0,425	0,572	0,425
Naranja	0,595	0,405	0,565	0,405	0,613	0,355	0,643	0,355
Verde	0,007	0,570	0,200	0,500	0,322	0,590	0,193	0,782
Rojo	0,650	0,348	0,620	0,348	0,712	0,255	0,735	0,265
Azul	0,091	0,133	0,230	0,240	0,180	0,370	0,033	0,370
Marrón	0,595	0,405	0,540	0,405	0,570	0,365	0,643	0,355

‡ Los cuatro pares de coordenadas de cromaticidad determinan el color aceptable en términos del Sistema Colorimétrico Estándar CIE 1931 medido con el Iluminante Estándar A.

Nota:

Todos los ORALITE® Los productos se fabrican dentro de un entorno de fabricación controlado según ISO 9001:2008 y es posible la trazabilidad de los lotes en función del número de rollo.

AVISO IMPORTANTE

Al utilizar ORALITE® Para el revestimiento de paredes, cumpla con las especificaciones nacionales pertinentes. ORAFOL recomienda obtener los requisitos actuales de las autoridades locales y asegurarse de que el producto cumple con dichos requisitos. Póngase en contacto con ORAFOL para obtener más información.

Todos los ORALITE® Los productos ORALITE® están sujetos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que son de calidad comercial y están libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORALITE® se basa en investigaciones que la empresa considera confiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Debido a la variedad de usos de ORALITE® En el marco de la evolución continua de los productos y del desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto y asumirá todos los riesgos relacionados con dicho uso. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Las superficies sobre las que se aplicará el material deben limpiarse a fondo de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar a la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deben dejarse secar durante al menos tres semanas y hasta que se endurezcan por completo, respectivamente. El usuario debe comprobar la compatibilidad de las lacas y pinturas seleccionadas antes de aplicar el material. El material reflectante autoadhesivo solo se puede utilizar para aplicaciones en seco. La baja resistencia a la tracción del material puede dificultar la eliminación de la película reflectante. Revise la información de aplicación aplicable publicada por ORAFOL.

No se otorga garantía para fines distintos a los que se enumeran en la Hoja de datos técnicos o que no se procesen de acuerdo con las instrucciones de procesamiento y manipulación de ORAFOL. La durabilidad de las señales dependerá de diversos factores, entre los que se incluyen, entre otros, la selección y preparación del sustrato, el cumplimiento de las pautas de aplicación recomendadas, el área geográfica, las condiciones de exposición y el mantenimiento del producto y la señal terminada. Las fallas de las señales causadas por el sustrato o por preparaciones inadecuadas de la superficie no son responsabilidad de ORAFOL. Consulte el documento de garantía completo disponible en www.orafolamericas.com para obtener información detallada.



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas que, según se sabe en el estado de California, provocan cáncer y defectos congénitos u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite: www.P65Warnings.ca.gov

ORALITE® es una marca registrada de ORAFOL Europe GmbH



Dist Sagaró de México, S.A. de C.V.

Equipos y Materiales para Impresión Digital de Gran Formato

Tel. 01 (55) 5617 2599 01800-718-5600

www.sagaró.com.mx

contacto@sagaró.com.mx

Sucursales: DF Sur, DF Centro, Tlalnepantla, Edo Méx., Monterrey, Guadalajara, Puebla, Torreón, Querétaro, León, Veracruz, Mérida.