

Viniles para recorte



REFLEJANTES

ORALITE® 5700

Engineering Grade Reflective

ORALITE® 5500

Engineering Grade Reflective

ORALITE® 5600

Fleet Engineering Grade Reflective

ORALITE® 5800

High Intensity Grade Reflective

Viniles para recorte



REFLEJANTES

VINILES ORACAL

SERIE ORALITE® 5000 Reflective Films

ORALITE® 5500 Engineering Grade Reflective

Oralite 5500 es una película resistente a las condiciones climáticas, a químicos y a la corrosión. Tiene una duración de hasta 7 años. Cuenta con una excelente reflectividad en pobres condiciones de visibilidad. Desarrollado para la manufactura de controles de tráfico, señales de dirección, de alerta y de información.



Características:

- Destinados para uso en exteriores de mediana duración.
- Durabilidad en exteriores hasta por 5 años.
- Resistente a la mayoría de los aceites y grasas, ácidos ligeros, medios salinos y alcalinos.
- Resistente a condiciones climáticas en exteriores y a la erosión.

Aplicaciones:

Sus propiedades de reflectividad superior y suaves acabados lo hacen efectivo para marcaje de seguridad, construcción, señalización, advertencia y señales informativas así como rótulos reflectivos, de numeración y símbolos.

Adhesivo: Permanente, poliacrilato solvente.

Conversión: Compatible con impresión térmica.

Viniles para recorte



REFLEJANTES

VINILES ORACAL

SERIE ORALITE® 5000 Reflective Films

ORALITE® 5600 Fleet Engineering Grade Reflective

Esta película flexible reflejante de impresión es la opción perfecta para gráficos en vehículos de emergencia y otras aplicaciones donde se requiere durabilidad, conformabilidad y removilidad de películas reflejantes. Compatible con inyección de tinta solvente y transferencia térmica. Esta innovadora película reflejante provee incontables opciones creativas. Disponible en 14 colores de alta visibilidad sobrepedido.



Características:

- Excelente resistencia a solventes y agentes corrosivos.
- Sistema retro reflejante consistente en goteo de vidrio catadióptrico integrado a una capa plástica transparente.
- Durabilidad hasta por 7 años.
- Optimo para impresión digital.

Aplicaciones:

- Rótulos y gráficos de alta calidad para vehículos.
- Adecuados para plotters de corte, impresoras térmicas y de inyección de tinta base solvente.

Adhesivo: Permanente, poliacrilato solvente. Removible con calor.

Conversión: Compatible con impresión térmica.

Superficies de aplicación: Brinda flexibilidad alrededor de curvas, corrugados y remaches.

Viniles para recorte



REFLEJANTES

VINILES ORACAL

SERIE ORALITE® 5000 Reflective Films

ORALITE® 5700 Engineering Grade Reflective.

Esta película reflectiva de grado ingeniería es durable hasta por 7 años, además cumple con las especificaciones de ASTM D4956 y brinda una gran resistencia al clima, químicos y corrosión. Para señalamientos de control de tráfico de larga duración, direccionales, alertas e información. No recomendados para gráficos de flotilla.



Características:

- Destinados para uso en exteriores de larga duración.
- Durabilidad en exteriores hasta por 7 años.
- Resistente a la mayoría de los aceites y grasas, ácidos ligeros, medios salinos y alcalinos.
- Resistente a condiciones climáticas en exteriores.

Aplicaciones:

Sus propiedades de reflectividad superior y suaves acabados lo hacen efectivo para marcaje de seguridad, construcción, señalización, advertencia y señales informativas así como rótulos reflectivos, de numeración y símbolos.

Adhesivo: Permanente, poliacrilato solvente.

Conversión: Compatible con impresión térmica.

Viniles para recorte



REFLEJANTES

VINILES ORACAL

ORALITE® 5800 High Intensity Grade Reflective

Esta película a prueba de agua, altamente reflejante y con durabilidad de 10 años ha sido diseñada para la producción de controles de tráfico, de orientación, advertencia e información de larga duración. La estructura celular especial de estas películas permite la identificación del fabricante de las mismas. Cumple con las especificaciones oficiales para láminas retro reflejantes.



Características:

- Durabilidad hasta por 10 años.
- Grado reflejante de alta intensidad.
- Superficies de acabado brillante.

Adhesivo: Permanente, poliacrilato solvente.

Aplicaciones:

- Cuando se requiere larga duración en exteriores.
- Señales de control de tráfico, orientación, información y advertencia.